



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

SCM Minimax ME 25 kantenaanlijmmachine



Standaard uitvoering:

- Bedieningspaneel op zijkant van machine bij invoerzijde.
- Monoblok frame in staal dat stabiliteit en stijfheid garandeert.
- Zware stalen aandrukbalk voorzien van rubberen doorvoerrollen.
- Exclusieve doorvoerband.
- Handmatige verstelling van de bovenbalk met automatische positionering van de bewerkingsunits ten opzichte van de paneeldikte.
- Mechanisch digitale uitlezing van de geselecteerde paneeldikte.
- Centraal afzuigpunt.
- Uittreksupport voor paneelondersteuning welke over de volledige lengte van de machine kan worden uitgetrokken.
- Veiligheidskap.
- PLC besturing, thermische beveiliging en afsluitbare hoofdschakelaar.
- Noodstop.

Bewerkingsunits:

Lijmpot, invoer van kantenband en aandruksysteem

- Hot melt lijmbak, aan de binnenzijnde gecoat met teflon voor het eenvoudig reinigen en vervangen van de lijm.
- Lijmroller voor het aanbrengen van de lijm op het paneel.
- Digitale thermostaat voor het aansturen van de temperatuur van de lijmrol.
- Systeem voor het automatisch terugbrengen van de overbodige lijm .
- Automatische invoer van het kantenband met een afkapmes voor het op lengte maken van de kantenband met een maximale dikte van 3 mm
- Twee kanten drukrollers
- Automatische verlaging van de temperatuur, indien de machine tijdelijk niet wordt gebruikt.



Eindkapunit

Met motor voor het haaks afzagen van het overstekende kantenband aan de voor- en achterzijde van het paneel. De uitlijning van de zaag t.o.v. de positie waar het kantenband gezaagd moet worden, is uitgerust met een nieuw kopieersysteem dat een constante en nauwkeurige afkapping bewerkstelligt.



Gelijkfreesunit

Om het overstekende kantenband aan de boven- en onderzijde van het paneel weg te frezen. Het is uitgerust met een niet-schuinstelbare motor, uitgerust met verticale en horizontale kopieerschoenen voor een nauwkeurige positie van het gereedschap met referentie tot het paneel.



Schraper

Voor de afronding van 3mm PVC/ABS kantenband. Het verzekert een perfecte vibratieloze afronding dankzij de hoge stijfheid structuur. Hoogwaardige precisie dankzij de horizontale en verticale kopieerschoenen (met verchroomde vlakken), dat een nauwkeurige positionering van de messen verzekert.



Borstelunit

Met twee onafhankelijke motoren voor het reinigen en polijsten van het kantenband. Schuinstelbare motoren om de reinigings- en polijstfunctie te optimaliseren.



Technische gegevens:

Afmetingen werktafel	2.600 x 530 mm
Hoogte werktafel	904 mm
Min./max. dikte kantenband op rol	0,4 / 2 mm
Min./max. dikte kantenband in strips	tot 5 mm
Min./max. dikte panelen	12 / 50 mm
Min./max. dikte panelen bij gebruik lijmschaapunit	16 / 50 mm
Min. paneellengte bij kantenband op rol	190 mm
Min. paneelbreedte bij kantenband op rol	65 mm
Doorvoersnelheid	7 m/min.
Vermogen doorvoermotor	S1 0,55 kW
Pneumatische druk	6,5 bar
Diameter afzuigmond (basis)	120 mm
Diameter afzuigmond (lijmpot)	60 mm
Temperatuur lijmbak	20 – 190°C

Lijmunit

Stroomverbruik	S1 0,18 kW
Lijm capaciteit	0,8 kg

Zaagunit

Motorvermogen	0,37 kW
Diameter zaagblad	90 mm Z=20
Toerental blad	12.000 omw/min

Gelijkfreesunit

Motorvermogen	S1 0,75 kW
Diameter Widia frezen	75 mm Z4
Toerental frees	9.000 omw/min

Borstelunit

Motorvermogen (elk)	0,14 kW
Toerental	2.800 omw/min

Meer informatie:

Op aanvraag sturen wij u graag de uitgebreide prijslijst toe.