



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

SCM CNC gestuurd bewerkingscentrum Morbidelli CX200 R



Compacte CNC boormachine met een hoge productiviteit, voorzien van 2 onafhankelijke boorunits, voor het boren, groefzagen en frezen van panelen zonder omsteltijden.

Structuur

De solide structuur van het frame garandeert maximale stijfheid voor de bewerkingsunits wat resulteert in een optimale kwaliteit van het eindproduct.

Verplaatsing paneel

De machine is uitgevoerd met 2 onafhankelijke klemmen. Dit heeft als voordeel dat een paneel optimaal vastgehouden wordt afhankelijk van de uit te voeren bewerkingen. De dikte van de panelen mag variëren tussen 8 en 95 mm. De verplaatsing van de grijpers is met een tandwiel en tandheugelsysteem aangedreven door een servo gestuurde borstelloze motor.

Programmeerbare referentieaanslag

De referentieaanslag, waartegen het te bewerken paneel wordt uitgericht, is bevestigd aan de boorunit en programmeerbaar in hoogte (Y). Het voordeel hiervan is dat panelen, waar al bewerkingen aan zijn gedaan of voorzien is van deuvels, toch ingevoerd kunnen worden.





VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Paneelafmeting controlesysteem

De machine is voorzien van het TX detecteer systeem.

Met dit systeem kan een paneel met omgekeerde referentie (links i.p.v. rechts) bewerkt worden. Dit systeem meet in X richting het paneel op en zorgt ervoor dat als het paneel een andere lengtemaat heeft dat de constructieverbindingen hierop automatisch worden aangepast, zodat de zijden altijd netjes aansluiten.

Boorunits

2 boorunits met RO.AX spindels (Rotoaxial spindle technology), met onafhankelijke Y-assen, voor een totaal van 24 verticale boorspindels en 11 horizontale boorspindels, wat zorgt voor een hoge productiviteit.

De RO.AX techniek zorgt voor een onderhoudsarme boorunit, met spindeldiameters van 20 mm en een zeer groot tandcontactvlak van de overbrenging zonder speling.

Een drukbooster zorgt ervoor dat er een persluchtbuffer aanwezig is, die ervoor zorgt dat de boren voldoende gedrukt hebben om in harde materialen te kunnen boren.

De opname van de boren is met het Weldon systeem (cilindrische opname van 10 mm met een inbus voor het vastzetten van de boren)

Bovenste boorunit F17:

Verticale boorspindels	12
Slag van elke verticale spindel	60 mm
H.o.h. afstand tussen spindels	32 mm
Horizontale boorspindels in X	2+2
Slag van elke horizontale spindel	75 mm
H.o.h. afstand tussen spindels	64 mm
Horizontale boorspindels in Y	1
Slag van elke horizontale spindel	75 mm
Opname van de boren	Ø10 mm
Max. lengte van de boren	72 mm
Max. boordiepte	35 mm
Toerental spindels	4.500 omw/min.
Motorvermogen	2,2 kW

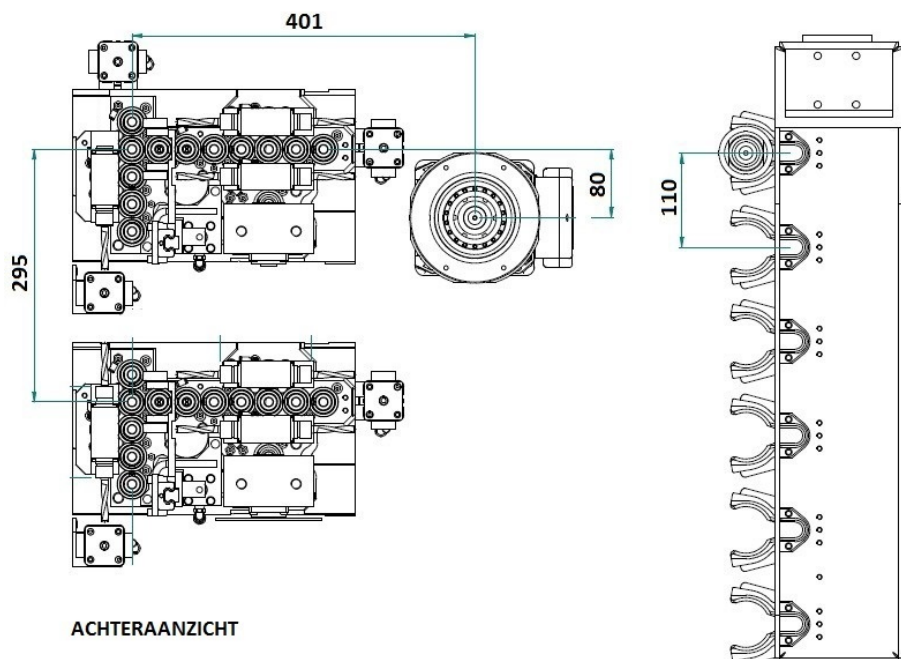
Onderste boorunit F18 L:

Verticale boorspindels	12
Slag van elke verticale spindel	60 mm
H.o.h. afstand tussen spindels	32 mm
Horizontale boorspindels in X	2+2
Slag van elke horizontale spindel	75 mm
H.o.h. afstand tussen spindels	64 mm
Horizontale boorspindels in Y	1+1
Slag van elke horizontale spindel	75 mm
Opname van de boren	Ø10 mm
Max. lengte van de boren	72 mm
Max. boordiepte	35 mm
Toerental spindels	4.500 omw/min.
Motorvermogen	2,2 kW
Geïntegreerd zaagblad	in X
Max. diameter	120 mm
Max. dikte	6 mm
Toerental zaagblad	5.500 omw/min



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice



Freemotor

De freemotor is voorzien van HSK63 F opname voor het automatisch wisselen in een magazijn. Het toerental wordt door een omvormer geregeld en is programmeerbaar.

Meer informatie

Op aanvraag sturen wij u graag de uitgebreide prijslijst toe.