



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

SCM flexibele CNC boor/freesmachine Morbidelli CX100 R



Algemeen

CNC-boormachine die eenvoudig in gebruik is en uitermate flexibel. De machine hoeft niet omgesteld te worden bij verandering in bewerking of product. Met de machine is het mogelijk om te boorbewerkingen, groeven en verticale freesbewerkingen uit te voeren.

De CX100 R is uitermate compact en heeft hoge prestaties. Het is mogelijk om de machine te integreren met andere machines m.b.v. een optionele barcodelezer.

De tafel van de machine is vast en het product wordt door de machine verplaatst.

De volgende bewerkingen zijn mogelijk:

- Verticale boringen op de bovenzijde van het paneel.
- Horizontale boringen aan alle 4 de kopse zijden.
- Groevenzagen in de X-richting van het paneel.
- Standaard verticale freesbewerkingen.

Frame

Het frame is geconstrueerd uit plaatstalen delen, die zijn gezet en voorzien van verstevigingsribben, en gelast tot één geheel. Op dit frame is een werktafel van fenol gemonteerd, voorzien van groeven om ruimte te bieden voor het gereedschap.

In het frame is een schakelkast voor de elektronische componenten geïntegreerd.

Aan de invoer- en uitvoerzijde zijn supports bevestigd die lange panelen ondersteunt.

Portaal

Het portaal is geconstrueerd uit plaatstalen delen en gelast tot één geheel. Het portaal ondersteunt de bewerkingsunits.



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Verplaatsing product en bewerkingsunits

Een intelligente klem, die rechtstreeks door de NC besturing van de machine wordt aangestuurd, klemt het paneel en positioneert het achtereenvolgens nauwkeurig onder de gereedschappen om de bewerkingen uit te voeren.

De verplaatsingen in X, Y en Z gaan over lineaire prismageleidingen in combinatie met digitale borstelloze motoren. Een automatische smering zorgt ervoor dat de geleidingen automatisch voorzien worden van smeermiddel.



Paneelafmeting controlesysteem

De machine is voorzien van het TP detecteer systeem. Dit systeem meet in X richting het paneel op en zorgt ervoor dat als het paneel een andere lengtemaat heeft dat de constructieverbindingen hierop automatisch worden aangepast, zodat de zijden altijd netjes aansluiten.

Een systeem controleert ook de maat in Y-richting of deze overeenkomt met de opgegeven dikte. Bij afwijking zal de machine het paneel niet accepteren zodat de machine geen aanvaring kan hebben met de bewerkingsunit.

De bewerkingsunit beweegt van boven naar onder in de brugconstructie en positioneert boren, frees en/of groefzaag boven het paneel. (Y richting). Als de unit in positie is dan beweegt de Z-as de unit naar beneden en de gevraagde boor, zaag of frees wordt pneumatisch geactiveerd.



Door het verplaatsen van het paneel met de klem en het positioneren van de bewerkingsunit, kunnen alle **verticale en horizontale boringen** uitgevoerd worden over de totale lengte en breedte van de plaat. De groefzaag kan **groeven maken** in de lengterichting. De freesmotor kan 3 zijden (niet de klemzijde) schoonfreesen en diverse andere bewerkingen in het paneel uitvoeren. Uitsparing dienen in het geheel weg gefreesd te worden.

De boorgroep bestaat uit:

12 verticale onafhankelijke boorspindels,
6 horizontale onafhankelijke boorspindels
Geïntegreerde groevenzaag vast in de x-as

De freesmotor heeft een vaste spil voorzien van een spantang ER32 opname met een moer. De freesspindel draait alleen met de klok mee.

Meer informatie

Op aanvraag sturen wij u graag de uitgebreide prijslijst toe.